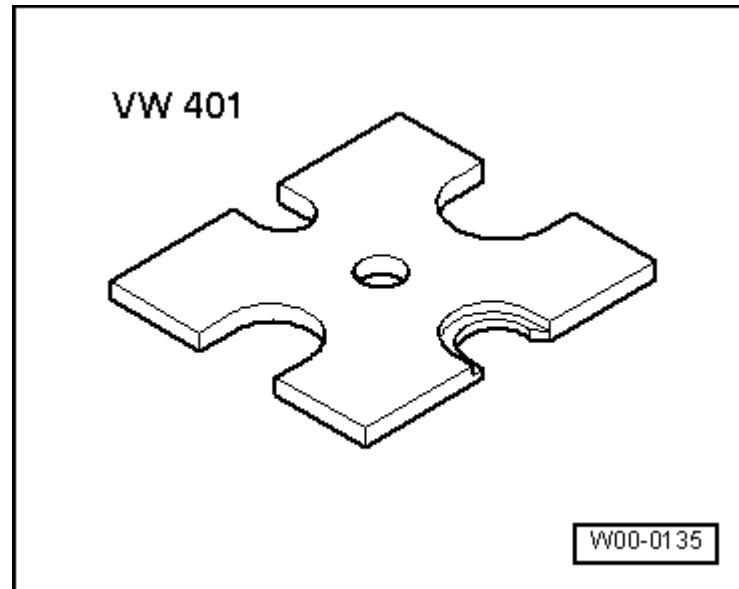


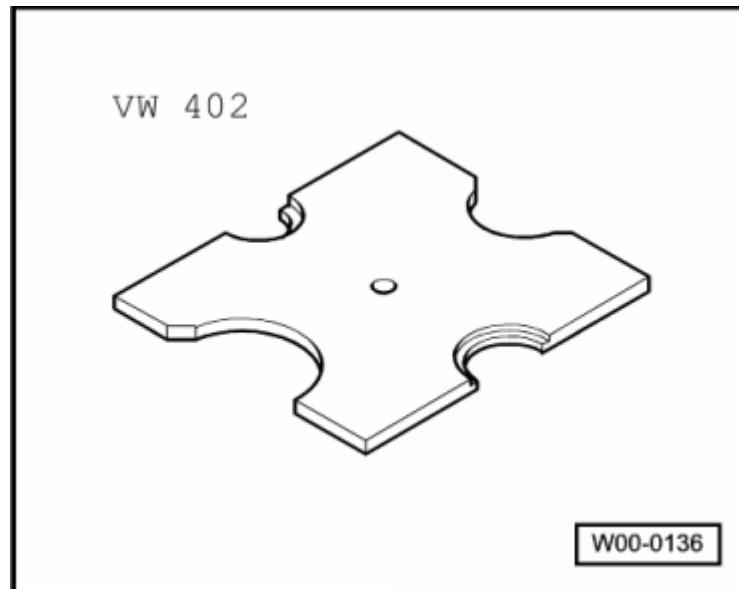
## 修理车轮轴承单元

### 所需要的专用工具和维修设备

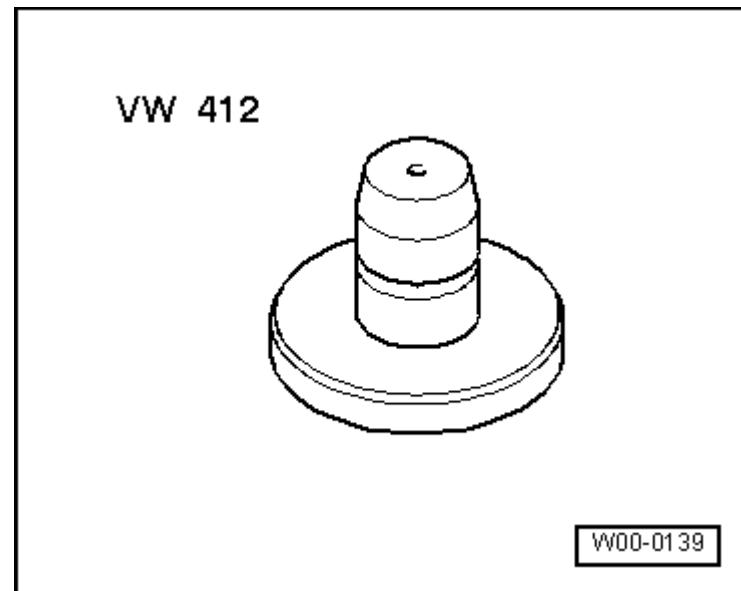
t 压板 -VW 401-



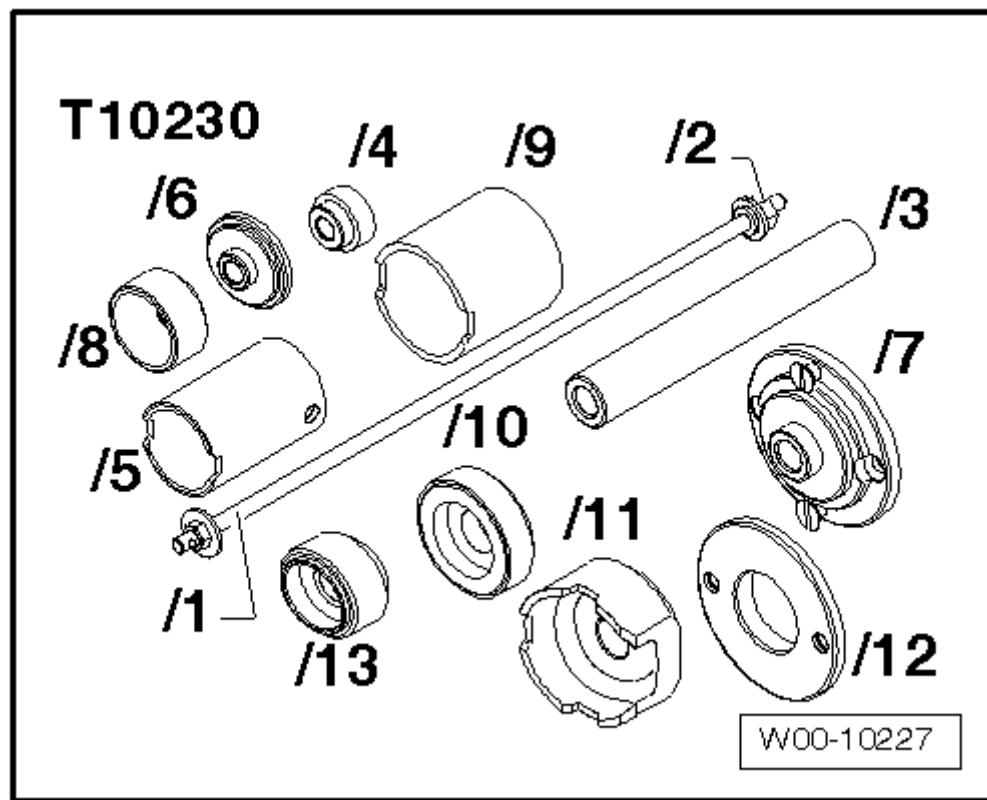
t 压板 -VW 402-



t 压杆 -VW 412-

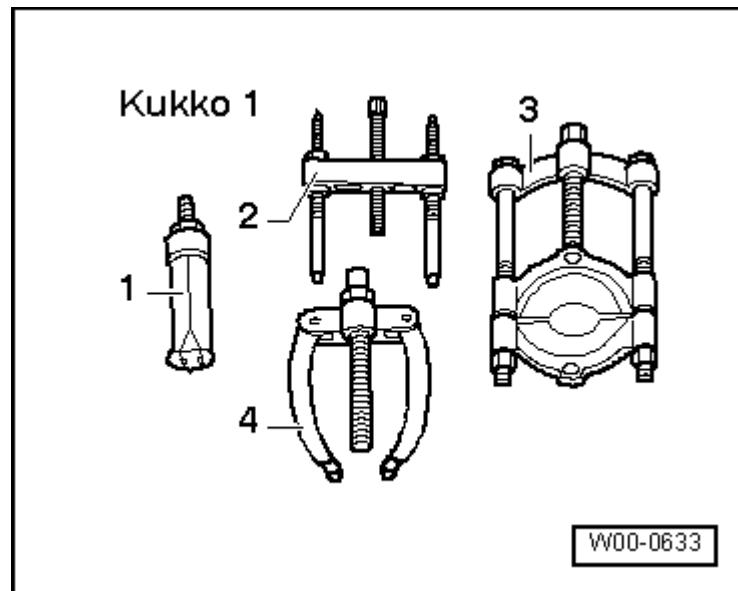


t 装配工装 -  
T10230-



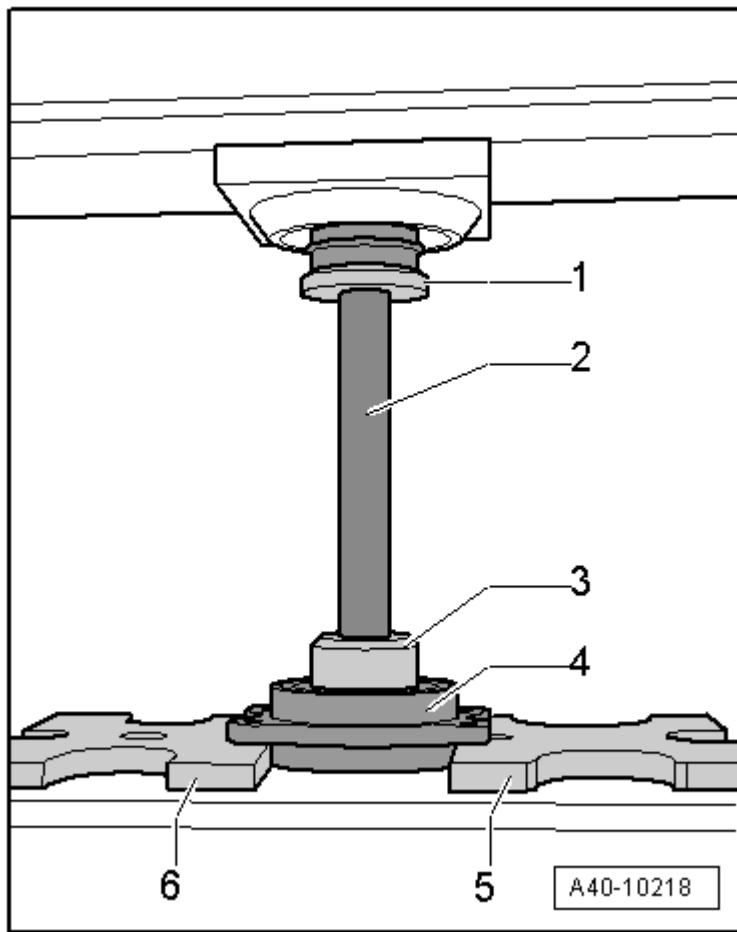
t -3-分离装置 -Kukko 15/3 mit 17/3-

! 车辆轴承单元已拆下 → Kapitel



#### 将轮毂从车轮轴承中压出

- 如图所示放置专用工具。
  - 1 - 压杆 -VW 412-
  - 2 - 装配工装 -T10230- 中的轴套 T10230/3
  - 3 - 装配工装 -T10230- 中的压块 T10230/8
  - 4 - 车轮轴承单元
  - 5 - 压板 -VW 402-
  - 6 - 压板 -VW 401-
- 将轮毂从车轮轴承中压出。



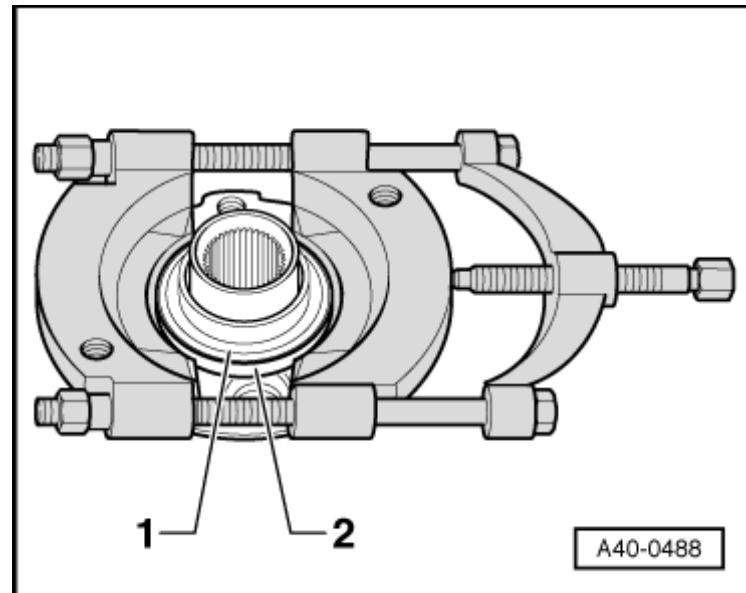
#### 从轮毂中压出轴承内圈

- 将分离装置装到轴承内圈 -1- 和轮毂 -2- 之间并用丝杆预紧。



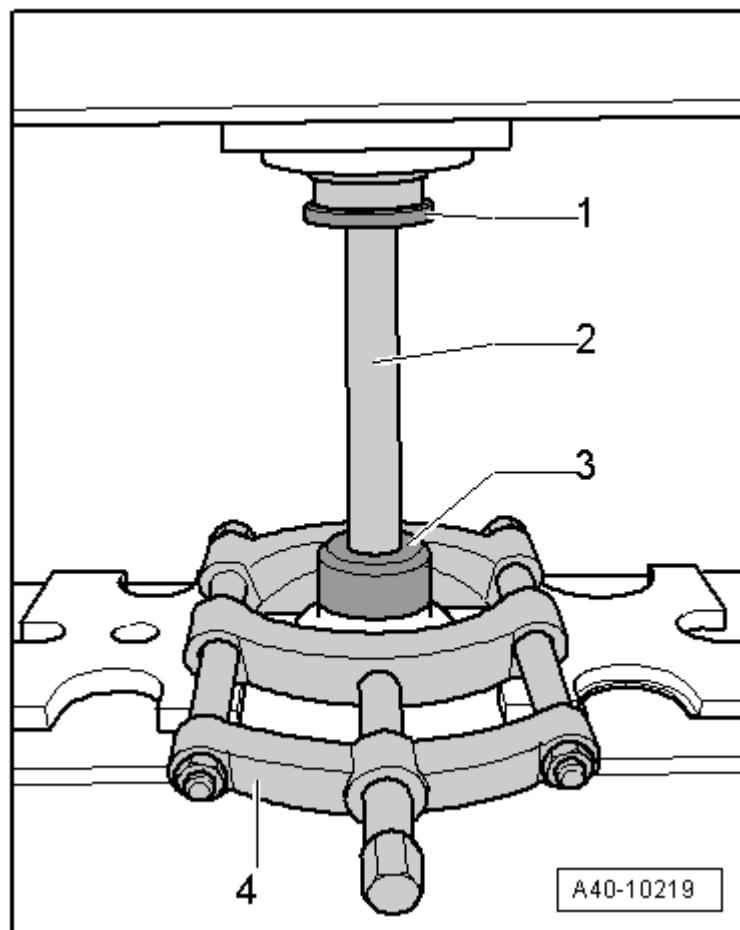
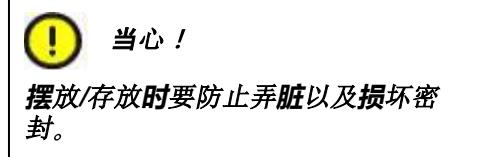
提示

使用常用的分离装置，例如 Kukko 15/3 以及 173。



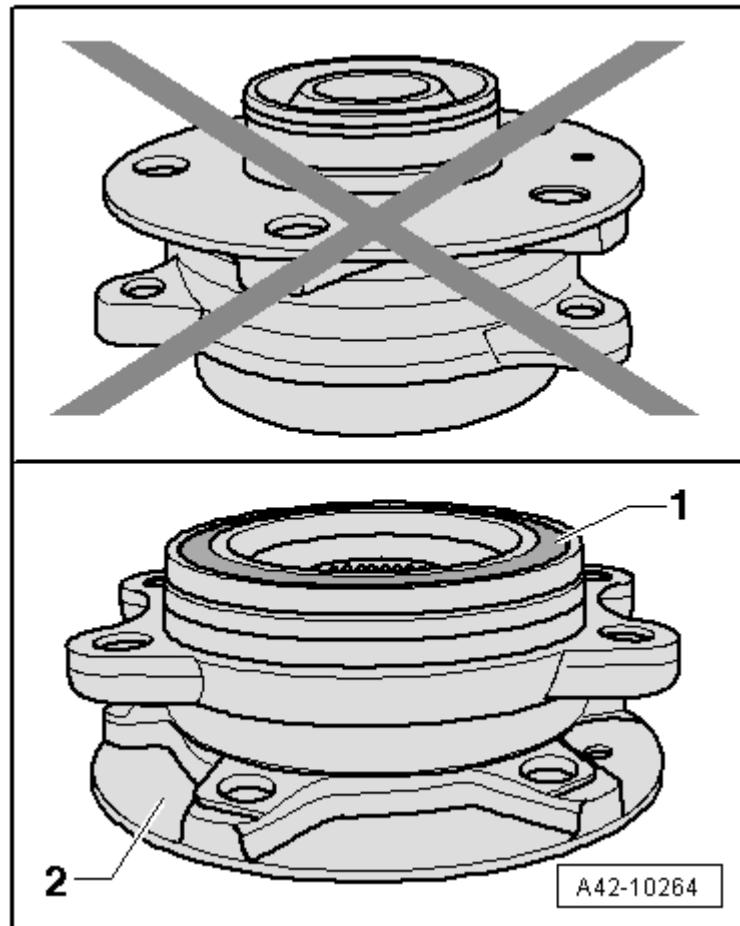
- 如图所示放置专用工具。
- 1 - 压杆 -VW 412-  
 2 - 装配工装 -T10230- 中的轴套 T10230/8  
 3 - 装配工装 -T10230- 中的压块 T10230/3  
 4 - 轮毂  
 5 - 轴承内圈  
 6 - Kukko 15/3 以及 17/3。
- 把轴承内圈从轮毂中压出。

#### 将轮毂压入车轮轴承内



车轮轴承 -1- 必须始终指向上方。

- 车轮轴承单元应始终放在轮毂 -2- 上。



- 如图所示放置专用工具。

1 - 压杆 -VW 412-

2 - 压板 -VW 402-

3 - 轮毂

4 - 球轴承

5 - 压板 -VW 401-



提示

车轮轴承外座圈的加工面朝下。



当心！

在放置时或压入过程中注意，压板 -VW 401--5- 和球轴承 -4- 之间不能有污物。

- 将轮毂压入车轮轴承内。
- 安装车轮轴承单元 → **Kapitel**。

